

Form 2 레진 탱크 밑면에는 실리콘이 약 2mm 정도 두께로 도포되어 있습니다.
이 두께가 약간씩 차이가 있어서 간혹 두께가 0.2mm 정도만 얇아도 제일 처음 레이어가 플랫폼에 붙지 않는 경우가 있습니다.

Form 2 터치화면에서

1. [프린터 모양 아이콘]을 눌러 [Settings]에 들어갑니다.
2. Settings 항목중 [Z Fine Tuning]을 눌러줍니다.
3. Z Fine Tuning 화면 오른쪽 Z Offset - 버튼을 터치하면 왼편 빌드 플랫폼 그림이 조금씩 아래로 내려와 레진 탱크 실리콘 층과 더 붙게 됩니다.
-0.2mm 정도로 맞춰보고 그래도 붙지 않는다면 -0.1mm 단위로 낮춰봅니다.

빌드 플랫폼 표면이 지저분하다면 역시 출력물이 잘 붙지 않는 원인이 됩니다. 빌드 플랫폼은 이소프로필알콜(IPA)에 직접 담그지 마시고, 키친타월에 IPA 를 묻혀 닦아주는 것이 좋습니다.

또한, 출력물을 떼어내는 과정에서 플랫폼에 스크래치가 많이 생기게 됩니다. 특히 움푹 파이면서 모서리가 들고 일어나는 경우 레진탱크 실리콘 층을 손상시킬 수 있으므로, 클리닝 키드에 포함되어 있던 주걱처럼 생긴 헤라(스크래퍼)로 조금 문질러 주는 것이 좋습니다.

[Formlabs 본사 참고 자료]

- 출력실패 잔여물 제거법

<https://support.formlabs.com/hc/en-us/articles/115000013710-Cleaning-after-a-Failed-Print>

감사합니다.